

DIN 78004-2



ICS 83.080.20

Einsprüche bis 2020-10-28

Entwurf

**Kunststoffe –
Thermoplastische Styrol-Elastomere-Formmassen –
Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von
Eigenschaften**

Plastics –

Thermoplastic styrene-based elastomers for moulding and extrusion –
Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties

Plastiques –

Élastomères thermoplastiques à base de copolymères blocs styréniques pour moulage et
extrusion –
Partie 2: Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2020-08-28 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an net@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET), 10772 Berlin oder Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 16 Seiten

DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Herstellung der Probekörper	6
4.1 Vorbehandlung des Werkstoffs vor dem Spritzgießen	6
4.2 Spritzgießen	6
4.3 Ausstanzen der Probekörper	7
5 Konditionierung der Probekörper	8
6 Bestimmung der Eigenschaften	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Shore 00-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen	9
6.3 Shore A-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen	10
6.4 Shore D-Härte — Normeigenschaften und Prüfbedingungen	10
Anhang A (informativ) Beschreibung und Bestimmung von wichtigen Standard- und weiteren Eigenschaften	12
A.1 Allgemeines	12
A.2 Typische Spannungs-/Dehnungskurven	12
A.3 Glasübergang	13
A.4 Haftung nach VDI 2019	14
A.5 Farbmessung	14
A.6 Bestimmung der Fließeigenschaften	15
Literaturhinweise	16

Bilder

Bild 1 — Klassifizierung der thermoplastischen Elastomere — TPS auf Grundlage ihrer Härte . .	4
Bild A.1 — Typische Spannungs-/Dehnungskurven	13
Bild A.2 — Beispiel DSC-Kurve mit Glasübergang	14

Tabellen

Tabelle 1 — Richtwerte für das Trocknen	6
Tabelle 2 — Richtwerte für das Spritzgießen von Probekörpern (A*)	7
Tabelle 3 — Überblick über Normeigenschaften zur Charakterisierung von thermoplastischen Styrol-Elastomer-Formmassen	8
Tabelle 4 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore 00-Härte-Bereich	9
Tabelle 5 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore A-Härte-Bereich	10
Tabelle 6 — Normeigenschaften und Prüfbedingungen — Shore D-Härte-Bereich	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 045-03-01 AA „TPE-Werkstoffe“ im DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET) erarbeitet.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseite von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.